SC 258

EPOXID-MODELLIERPASTE
SHORE-HÄRTE D 60, DICHTE: 0,6

ANWENDUNGEN
Manuell vermischbare 2K-Paste zur Herstellung von Designmodellen und Werkstückauflagen sowie zur Änderung und Ausbesserung von bestehenden Modellen/Werkzeugen. Die Paste wird 10 – 40 mm dick auf einen Unterbau aufgetragen.

ÜBERSICHT

- Mischungsverhältnis 1:1 (nach Volumen und Gewicht)
- Mischung erfolgt manuell oder mit Mischer
- pro Schicht 40 mm Wandstärke möglich
- Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Holz, Schäumen, Leichtformstoffplatten, EPS
- Änderungen und Reparaturen von SC 258 sind mit SC 258 möglich (Untergrund vor Auftrag aufrauhen)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
		HARZ (A)	**HÄRTER (B)**	**MISCHUNG**
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis nach Volumen		100 100	100 100	
Konsistenz		pastös	pastös	pastös
Farbe		weiß	hellbraun	hellbraun
Dichte bei 25 °C Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C (g/cm³)	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1996	0,48 -	0,55 -	- 0,57
Topfzeit bei 25 °C für 250 g (min)	-			65

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1/D15	60/58
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	23

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 7 Tagen Aushärtung bei 23 °C

VERARBEITUNG
Die Parts werden gemäß dem Mischverhältnis manuell oder maschinell vermischt, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist. Dann wird die Paste per Hand auf den vorbereiten Unterbau aufgetragen/angedrückt. Wenn nötig kann zur Verbesserung der Haftung vorher erst eine dünne Schicht aufgetragen werden (per Hand oder mit Spatel). Die Oberfläche kann mit Wasser oder Alkohol geglättet werden. Vor der Weiterverarbeitung (Fräsen etc.) muss die Paste 12 - 16 h aushärten.

WICHTIG: Wird die Paste zur Reparatur oder Änderung bestehender Modelle verwendet, muß der Untergrund vorher angerauht werden. Schleifstäube sind sorgfältig zu entfernen.

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn

SC 258

EPOXID-MODELLIERPASTE
SHORE-HÄRTE D 60, DICHTE: 0,6

VORSICHTSMASSREGELN
Der Umgang mit dem Produkt findet unter strikter Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen statt
- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrille und Arbeitsschutzkleidung
Weitere Informationen befinden sich in den Sicherheitsdatenblättern.

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	51
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von+10 °C bis +40 °C	ISO 11359 : 1999	$10^{-6}K^{-1}$	48
Maximale Schichtdicke	-	mm	40
Aushärtungszeit vor der Weiterbearbeitung		h	12 - 18
Endaushärtung bei 23 °C	-	h	ca. 48

LAGERUNG

Verbrauchen Sie das Produkt innerhalb 12 Monaten nach dem Herstellungsdatum; siehe Verfalldatum auf den Behältern. Die Lagerungstemperatur beträgt +15 °C bis +25 °C bei trockener Lagerung. Angebrochene Behälter sind sorgfältig wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

SC 258 (A)	**SC 258 (B)**
1x 5,0 kg	1x 5,0 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn